

ИНФОРМАЦИОННЫЙ БЮЛЛЕТЕНЬ ПО ОКРАСКЕ МЕТАЛЛОВ

Содержание

ТЕКНОС-ОЛИВА.....	1
Компания Scantarp успешно сотрудничает с компанией ТЕКНОС.....	2
ТЕКНОС и Hensel – Защита от коррозии и пожаров.....	4
Компания ТЕКНОС предлагает полный комплекс услуг изготовителям стальных конструкций.....	6
Материал ТЕКНОДУР КОМБИ 3560 одобрен в соответствии со стандартами Дании.....	8
Склад порошковых покрытий переносится обратно в Раямяки.....	9
«Информационный бюллетень по окраске металлов» получил новый облик.....	9

4/2010

Публикуется компанией Teknos Oy

Редактор: Мерья Якобссон

Верстка и макет: Dynastia Oy

www.teknos.com



ТЕКНОС-ОЛИВА


ТЕКНОС-ОЛИВА – компания в Польше, специализирующаяся на разработке и производстве лакокрасочной продукции, теперь входит в состав компании ТЕКНОС.

Как и компания ТЕКНОС, компания ОЛИВА вкладывает большие средства в исследования и разработку новых продуктов на протяжении десятилетий, уделяя особое внимание промышленным покрытиям.

Компания ОЛИВА высоко зарекомендовала себя в области антикор-

розионной защиты объектов от особо агрессивных сред в судостроении, в энергетической, горнодобывающей, химической и нефтяной промышленности, а также в машиностроении.

Давние традиции и квалифицированный персонал обеспечат выполнение компанией ТЕКНОС-ОЛИВА как требований законодательства, так и пожеланий потребителей.

 **Яри Шнайдер (Jari Schneider)**
Вице-президент компании ТЕКНОС



Внешняя рама модульной палатки Monikko покрыта камуфляжной порошковой краской ИНФРАЛИТ зеленого AN11 цвета. Высокотехнологичные свойства камуфляжного порошкового покрытия разработаны совместно с нашим поставщиком ЛКМ и нашими клиентами, говорит Pekka Vihonen, менеджер по продукции компании Oy Scantarp Ab.

Компания Scantarp успешно сотрудничает с компанией ТЕКНОС

Основные технические характеристики маскировочной краски невооруженным глазом не обнаружить. Соблюдение требований по нанесению краски обеспечивают, помимо маскировки, надлежащий внешний вид и долговечную защиту от коррозии.





Компания **Oy Scantarp Ab**, расположенная в г. Куопио, Финляндия, изготавливает высококачественные технические ткани с покрытием различного назначения. Ткани предназначены как для гражданского, так и для военного использования. Непрерывно ведется разработка новых изделий с участием заказчиков и изготовителей материалов. Как с технической, так и с технологической точек зрения, решения, которые соответствуют требованиям заказчика, должны обеспечить максимальную эффективность.

– *Чрезвычайно важно то, что наряду с поставщиком краски, мы представляем избранные решения для наших собственных сетей и сетей наших субподрядчиков. Таким образом, мы можем обеспечить достижение свойств, которых требует от нашей продукции конечный пользователь,* говорит **Pekka Vihonen**, менеджер по продукции компании Oy Scantarp Ab.

Важность наличия инструкций по нанесению и контролю

Каркасно-тентовая конструкция модульного типа Monikko, разработанная для военной промышленности, защищена специальным порошковым покрытием. Оно обеспечивает маскировку, которая требуется для военных целей.

– *Предоставления субподрядчикам сведений о названии краски и необходимой толщине пленки недостаточно для обеспечения долговечности, установленной для покрытия. Кроме того, оно не обеспечивает выполнения допусков на коррозию, которые создает покрытие. Указания компании ТЕКНОС для изготовителей компонентов по системам порошковых покрытий K122 включают в себя описание требований, которые необходимо выполнять для достижения необходимого качества и предполагаемой долговечности,* продолжает г-н Vihonen.

Компания ТЕКНОС изготавливает как жидкие лакокрасочные материалы, так и порошковые краски для военного применения. Специальные технические свойства этих красок и покрытий жестко регламентированы. Помимо заданного внешнего вида, покрытие должно быть прочным, особенно для объектов, которые используются под открытым небом. Основой для обеспечения долговечности является контроль условий нанесения покрытия и качество выполнения работ, а не только нанесение покрытия, предусмотренного проектом.

После выработки решения по достижению требуемых маскировочных свойств и надлежащего внешнего вида, усилия по разработке продукта были смещены в сторону усовершенствования указаний по механической прочности и антикоррозионной защите. Это было выполнено совместно с компанией Scantarp и ее субподрядчиком из г. Куопио. В результате была разработана система покрытия K122 для маскировочной окраски при помощи порошковых материалов.


Чтобы обеспечить качественное выполнение окрасочных работ в соответствии рекомендациями, Служба поддержки клиента компании ТЕКНОС посетила субподрядчиков компании Scantarp. По результатам проведенных работ были согласованы указания по нанесению и эксплуатации, а также технические параметры окрасочных цехов.

– *Для нас очень важна техническая поддержка. С ее помощью, мы можем убедиться в том, что работы по нанесению нашего продукта выполняются согласно требованиям заказчика. Визуального осмотра объекта недостаточно с точки зрения маскировочного покрытия, высокотехнологичные свойства которого невидны невооруженным глазом. Кроме того, долговечность и антикоррозионные свойства покрытия при помощи нашей продукции на нашем предприятии оценить нельзя. В этом отношении мы доверяем оценкам и инспекторским осмотрам поставщика краски,* констатировал г-н Pekka Vihonen.

Маскировочные порошковые покрытия ИНФРАЛИТ поставляются зеленого AN11 и черного AN44 цвета.

Решения компании Scantarp военного назначения представлены на рынке под маркой ScanMIL.

Дополнительную информацию можно получить на сайтах: **www.scantarp.fi** и **www.scanmil.fi**

 **Harry Kouri**
Менеджер по продажам
Порошковые покрытия



ТЕКНОС и Hensel

Защита от коррозии и пожаров

Компания Rudolf Hensel GmbH является ведущим изготовителем огнезащитных покрытий. Совместно с высококачественными грунтовками и финишными покрытиями компании ТЕКНОС, покрытия HENSOTHERM® вспучивающегося типа создают наилучшие антикоррозионные и огнестойкие системы.

При пожаре несущие конструкции здания должны противостоять огню в течение установленного для них времени, чтобы обеспечить безопасность людей в здании.

Стальные конструкции могут быть защищены при помощи особых конструктивных решений, спринклерной системы или применением материалов, таких как вспучивающиеся покрытия.

Торговая марка HENSOTHERM® компании Hensel представляет ряд огнезащитных покрытий, созданных как на основе растворителей, так и на водной основе. Компании ТЕКНОС и Rudolf Hensel GmbH совместно разработали огнезащитные антикоррозионные системы покрытий с оптимальным соотношением цена-качество.

 **Мерья Якобсон (Merja Jakobsson)**
Публицист/Промышленные краски



По мере роста температуры стали ее прочностные и деформационные свойства ослабевают. Согласно SFS-EN 1993-1-2, предел текучести стали остается в норме до + 400°C, но с повышением температуры относительно быстро уменьшается. Так называемая критическая номинальная температура для типовых конструкций составляет от +550°C до + 600°C. В период огнестойкости температура стальной конструкции не должна выходить за этот предел.

Источник: Финская ассоциация по несущим конструкциям (FCSA)

Огнезащитное покрытие увеличивает время возрастания температуры стали. При нагревании вспучивающаяся краска образует пенный слой, который предотвращает передачу тепла стали при пожаре.

Рекомендуемые антикоррозийные и огнестойкие системы покрытий от компаний ТЕКНОС и Hensel:

Органоразбавляемая система для наружного применения *	Толщина сухой плёнки, мкм	Замечание по продукции	Класс огнестойкости
ТЕКНОПОКС ПРАЙМЕР 4 ХЕНСОТЕРМ 3 KS (НАРУЖНОЕ) ТЕКНОКРИЛ 1295-05	60–100 ** 40	Эпоксидная органоразбавляемая грунтовка Огнезащитная органоразбавляемая краска вспучивающегося типа Акриловое финишное органоразбавляемое покрытие	F30–F120
Органоразбавляемая система для внутреннего применения *	Толщина сухой плёнки, мкм	Замечание по продукции	Класс огнестойкости
ТЕКНОПОКС ПРАЙМЕР 4 ХЕНСОТЕРМ 3 KS (ВНУТРЕННЕЕ) ТЕКНОКРИЛ 1295-05	60–100 ** 40	Эпоксидная органоразбавляемая грунтовка Огнезащитная органоразбавляемая краска вспучивающегося типа Акриловое финишное органоразбавляемое покрытие	F30–F120
Водоразбавляемая система для внутреннего применения *	Толщина сухой плёнки, мкм	Замечание по продукции	Класс огнестойкости
ТЕКНОПОКС ПРАЙМЕР 4 ХЕНСОТЕРМ 4 KS ТЕКНОКРИЛ АКВА 350	60–100 ** 40	Эпоксидная органоразбавляемая грунтовка Огнезащитная водоразбавляемая краска вспучивающегося типа Акрилатное финишное водоразбавляемое покрытие	F30–F90

* Имеются в наличии также другие грунтовки и покрывные материалы

** В зависимости от указанного класса огнестойкости



Компания ТЕКНОС предлагает полный комплекс услуг изготовителям стальных конструкций

Компания Normek Oy является изготовителем и поставщиком высококачественных стальных конструкций различного назначения: мостовых металлоконструкций, конструкций стеклянных фасадов и фасадов с термоэлементами. Отдел обслуживания клиентов компании занимается вопросами рабочего проектирования, изготовления и установки.

Компания Normek несет ответственность за изготовление стальных конструкций и нанесение огнезащитных материалов, используемых при строительстве торгового центра Kluuvi в г. Хельсинки.

– В целом, мы используем продукцию, в отношении которой имеем положительный предшествующий опыт. Но с учетом последних достижений в области разработки огнезащиты мы готовы провести испытания новой продукции, заявил г-н **Arto Sopanen**, руководитель проекта компании Normek Oy.

– На основании нашего опыта и имеющейся у нас информации мы рады использовать огнезащитные покрытия ХЕНСОТЕРМ, добавляет

г-н **Timo Pykkä**, руководитель проекта на площадке строительства Kluuvi от компании Normek.

В проекте Kluuvi использовано вспучивающееся при нагревании покрытие ХЕНСОТЕРМ 4 КС, не содержащее растворителя, класса огнестойкости R60.

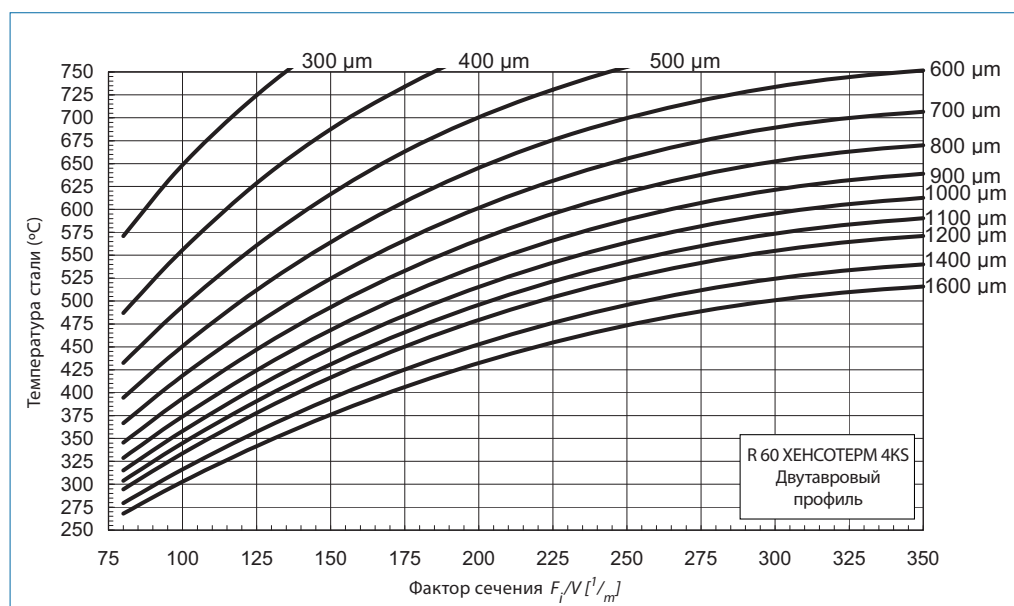
– Покрытие выглядит замечательно, подкраска не требуется, признает г-н Pykkä.

При испытании новой продукции весьма важно иметь опыт и техни-





Окраска стальных конструкций торгового центра Klivvi выполнена с использованием огнезащитного водоразбавляемого покрытия вспучивающегося типа ХЕНСОТЕРМ 4 КС, класс огнестойкости R60.



Характеристические кривые для огнезащитного водоразбавляемого покрытия вспучивающегося типа ХЕНСОТЕРМ 4 КС при стандартных условиях протекания пожара продолжительностью 60 мин. Толщина сухой пленки покрытия составляет 300-1600 мкм, при этом защищаемая конструкция – двухтавровый профиль.



Ответственный по проекту компании Normek Oy г-н Timo Pylkkä (слева) и руководитель проекта г-н Arto Sopanen (справа), в центре – г-н Pekka Virolainen, представитель компании ТЕКНОС.



Г-н Jarmo Korpinen, начальник производства завода Koria компании Normek Oy.

ческую поддержку. Несмотря на то, что компромисс в отношении качества невозможен, стоимость также имеет значение. При использовании огнезащитного покрытия цель – нанести лакокрасочное покрытие с минимально возможной толщиной пленки.

– Согласно характеристическим кривым для покрытия ХЕНСОТЕРМ 4 КС, покрытие имеет меньшую толщину сухой пленки, нежели многие аналогичные, что обеспечивает значительные финансовые преимущества, заявляет г-н **Pekka Virolainen**, представитель компании ТЕКНОС.

Многолетний опыт сотрудничества с компанией ТЕКНОС

Начальник производства, г-н Jarmo Korpinen, несет ответственность за окрасочные работы, проводимые на заводе Koria компании Normek. Он имеет многолетний опыт сотрудничества с компанией ТЕКНОС.


– Продукция и услуги компании ТЕКНОС составляют комплексный па-

кет соответствующего качества, говорит г-н Korpinen.

Этим летом было выполнено множество проектов с использованием огнезащитных покрытий. Исключительно длительная жаркая погода создала благоприятные условия для проведения окрасочных работ по огнезащите.

– В огнезащитных покрытиях важно, чтобы поверхностные пленки были непроницаемыми. Если поверхность не сухая, или имели место вмятины, покрытие вспучивающегося типа повреждается довольно быстро, заявляет г-н Korpinen.

Дополнительная информация о компании Normek Oy: www.normek.fi

 **Мерья Якобсон (Merja Jakobsson)**
Публицист/Промышленные краски

Материал ТЕКНОДУР КОМБИ 3560 одобрен в соответствии со стандартами Дании

Экологически безопасная полиуретановая краска ТЕКНОДУР КОМБИ 3560 была одобрена в соответствии со стандартом DS-12944-5 Краски и Лаки.

При финансовой поддержке Агентства по защите окружающей среды Дании ассоциация *Danmarks Farve og Lakindustri* испытала и сертифицировала экологически безопасную краску для защиты от коррозии. Это было сделано для добавления в Приложение стандарта ISO 12944-5 «Защита от коррозии при помощи окрасочных систем». В настоящее время Приложение можно найти в сборнике DS-124. Этот сборник с полным набором материалов можно получить в организации ДАТСКИЕ СТАНДАРТЫ (DANISH STANDARDS), ds@ds.dk.

В сборнике указаны материалы и системы компании ТЕКНОС, которые рекомендованы для антикоррозионной защиты изделий категорий

эксплуатации от C1 до C5-M. Эта продукция также одобрена в соответствии со стандартом NORSOK M-501 система 1.

При выборе оптимальной системы покрытия для защиты от коррозии необходимо учесть ряд факторов. По сравнению с водоразбавляемыми материалами, содержание летучих органических соединений у ТЕКНОДУР КОМБИ 3560 на том же уровне или даже ниже.



Таблица 1 Примеры систем лакокрасочных покрытий для коррозионной категории C2

	ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ	СИСТЕМА	ГРУНТОВКА				ВЕРХНИЙ СЛОЙ	СИСТЕМА		ДИАПАЗОН ДОЛГОВЕЧНОСТИ		
			СВЯЗУЮЩЕЕ ВЕЩЕСТВО	ЦВЕТ	СЛОИ	ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЕНКИ		СЛОИ	ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЕНКИ	НИКАЯ	СРЕДНЯЯ	ВЫСОКАЯ
			на м ²	NO.	ТИП	ТИП		μm	ТИП	μm		
Система на основе водоразбавляемых ЛКМ	0-25 г	A2.03	АК водоразбавляемый	Различные	1-2	80	АК, АУ водоразбавляемый	2-4	160	○	○	
ТЕКНОДУР КОМБИ 3560	0-10 г	-	PUR	Различные	1	100	-	1	100	○	○	

Таблица 2 Примеры систем лакокрасочных покрытий для коррозионной категории C3

	ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ	СИСТЕМА	ГРУНТОВКА				ВЕРХНИЙ СЛОЙ	СИСТЕМА		ДИАПАЗОН ДОЛГОВЕЧНОСТИ		
			СВЯЗУЮЩЕЕ ВЕЩЕСТВО	ЦВЕТ	СЛОИ	ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЕНКИ		СЛОИ	ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЕНКИ	НИКАЯ	СРЕДНЯЯ	ВЫСОКАЯ
			на м ²	NO.	ТИП	ТИП		μm	ТИП	μm		
Система на основе водоразбавляемых ЛКМ	0-40 г	A3.06	АК водоразбавляемый	Различные	1-2	80	АК, АУ водоразбавляемый	3-5	200	○	○	
ТЕКНОДУР КОМБИ 3560	0-15 г	-	PUR	Различные	1	120	-	1	120	○	○	

Таблица 3 Примеры систем лакокрасочных покрытий для коррозионной категории C5-M

	ЛЕТУЧИЕ ОРГАНИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ	СИСТЕМА	ГРУНТОВКА				ВЕРХНИЙ СЛОЙ	СИСТЕМА		ДИАПАЗОН ДОЛГОВЕЧНОСТИ		
			СВЯЗУЮЩЕЕ ВЕЩЕСТВО	ЦВЕТ	СЛОИ	ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЕНКИ		СЛОИ	ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЕНКИ	НИКАЯ	СРЕДНЯЯ	ВЫСОКАЯ
			на м ²	NO.	ТИП	ТИП		μm	ТИП	μm		
Система на основе водоразбавляемых ЛКМ	0-40 г	ASM.02	EP водоразбавляемый	Различные	1	80	EP, PUR водоразбавляемый	3-6	320	○	○	
ТЕКНОЦИНК/ТЕКНОДУР КОМБИ 3560	0-50 г	-	EP	Zn (R)	1	40	PUR	2	200	○	○	

○ = толщина пленки покрытия избыточна для данного срока службы.



Склад порошковых покрытий переносится обратно в Раямяки

Главный склад порошковых красок компании ТЕКНОС перемещен обратно на завод в Раямяки по адресу: Perämatkuntie 12, FI-05200 Nurmijärvi, Финляндия. Это не повлияет на устоявшуюся практику оформления заказов или условий поставки, изменился адрес: с завода Schenker на завод Rajamäki компании ТЕКНОС.

Время работы склада – по рабочим дням с 8-00 до 16-00 местного времени.



«Информационный бюллетень по окраске металлов» получил новый облик

«Информационный бюллетень по окраске металлов» в электронном формате существует уже три года и рассматривает вопросы в сфере промышленных антикоррозионных покрытий. Данный бюллетень выходит 6 раз в год на пяти языках: финский, английский, датский, польский и русский.

В частности, в «Информационном бюллетене по окраске металлов» рассматриваются текущие юридические и экологические вопросы,

а также химический состав и технологические характеристики новых лакокрасочных материалов. В нем также представлен опыт работы по нанесению различных лакокрасочных материалов и систем покрытий.

Со свежим, а также с предыдущими номерами бюллетеня Вы можете ознакомиться на нашем сайте www.teknos.com в разделе «Промышленные и антикоррозионные краски».